



TRANSFERFOLIE FÜR DTF-DRUCK

TECHNISCHE MERKMALE

- | Dicke: 75 Mikron
- | Liner-Entfernung im heißen (oder kalten) Zustand mit einer Anbringungstemperatur von **130°C bis 160°C***.
- | Geeignet für Thermoklebstoffe in Pulverform, die ab 110°C schmelzen (empfohlene Ofeninnentemperatur: reale 140°C)
- | Folie in Mattausführung/matt mit **Mattglanz-Druckbild**
- | **Keine Klebstoff-Rückstände** auf der Folie
- | Für ein besseres Farbergebnis und höhere Waschfestigkeit könnte je nach Temperatur und verwendeter Anbringungszeit ein zweiter Pressvorgang notwendig sein.

*Die Angaben können je nach Klebstoff und verwendeten Tinten variieren.

GEBRAUCHSANWEISUNGEN

TRANSFERFOLIENDRUCK

Den Druck spiegelverkehrt vornehmen

1

AUFTRAGEN DES KLEBSTOFFS

Von Hand oder mit automatischem Shaker

2

TINTENPOLYMERISATION / KLEBSTOFFSCHMELZUNG

Passage im Ofen mit Innentemperatur bis 150°C*

3

HEISSTRANSFER AUF DEN STOFF

Temperatur von 130°C bis 160°C mit mittlerer Druckeinwirkung*

4

LINER-ENTFERNUNG

Heiß oder halbwarmen Zustand, je nach Temperatur und verwendeter Anbringungszeit*

5

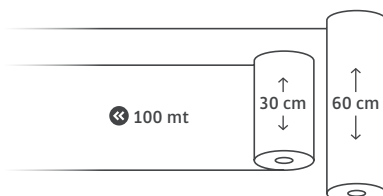
Entspricht der REACH-Verordnung n°1907/2006/EU



VERFÜGBARE STANDARDFORMATE

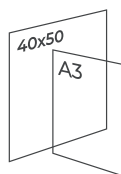
ROLLEN

- h 30 cm x 100 mt
- h 60 cm x 100 mt



BLÄTTER

- A3
- cm 40x50



INDIVIDUELLE MASSE

sind auf Anfrage erhältlich

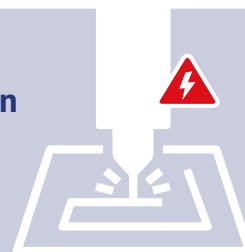


Haben Sie Probleme beim Drucken?

Die Welt des DTF-Drucks weist zahlreiche Variable auf, die zu berücksichtigen sind. Ein Druck könnte sich daher als problematisch erweisen, ohne dass der Grund dafür wirklich klar ist.

Lassen Sie sich nicht aufhalten und... kontaktieren Sie uns für Erläuterungen

Wir stellen Ihnen unsere Erfahrung zur Verfügung, um gemeinsam zu verstehen, wie das Problem gelöst werden kann, und um den Druck perfekt anzubringen!



SICHERHEITSHINWEISE

Bei den in diesem Dokument gemeldeten Werten handelt es sich um Durchschnittswerte, die unter normalen Bedingungen in unserem Labor getestet wurden. Wir können keine Garantie für die oben genannten Informationen auf dieser Seite geben. Aufgrund möglicher Abweichungen in der Herstellung von Kleidungsstücken empfiehlt B-FLEX, das Material vor allen Anwendungen zu testen. Rev_2024/06

HEADQUARTERS B-FLEX ITALIA S.R.L. info@b-flexitalia.com | www.b-flexitalia.com
 NORTH AMERICA BRANCH B-FLEX AMERICA LLC info@b-flexamerica.com | www.b-flexamerica.com
 ASIA-PACIFIC BRANCH B-FLEX PACIFIC PTY LTD info@b-flexpacific.com | www.b-flexpacific.com

follow us

