

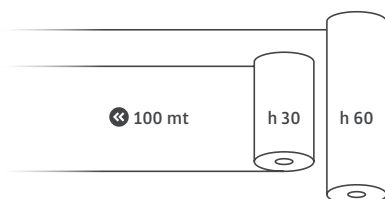


## TRANSFER FILM PER STAMPA DTF

### FORMATI STANDARD DISPONIBILI

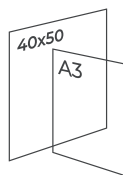
#### BOBINE

- h 30 cm x 100 mt lineari
- h 60 cm x 100 mt lineari



#### FOGLI

- A3
- cm 40x50



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- | Spessore: 75 micron
- | Rimozione del liner a caldo (o a freddo) con temperatura di applicazione **da 130°C a 160°C\***
- | Adatto per colle termoadesive in polvere che fondono a partire da 110°C (temperatura interna del forno consigliata: 140°C reali)
- | Film matt/matt con **finitura della stampa opaca**
- | **Nessun residuo** di colla sul film
- | Per una migliore resa cromatica ed una maggiore tenuta ai lavaggi, potrebbe rendersi necessaria una seconda pressata a seconda della temperatura e del tempo di applicazione utilizzati

\*Le indicazioni possono variare in funzione della colla e degli inchiostri utilizzati.

### ISTRUZIONI DI UTILIZZO

#### STAMPA TRANSFER FILM

Procedere con la stampa in modalità speculare

**1**

#### APPLICAZIONE COLLA

Manualmente o con shaker automatico

**2**

#### POLIMERIZZAZIONE INK/FUSIONE COLLA

Passaggio in forno con temperatura interna fino a 150°C\*

**3**

#### TRASFERIMENTO A CALDO SUL TESSUTO

Temperatura da 130°C a 160°C con pressione media\*

**4**

#### RIMOZIONE DEL LINER

A caldo o semi-caldo, in funzione della temperatura e del tempo di applicazione utilizzati\*

**5**



### DIMENSIONI PERSONALIZZATE

disponibili su richiesta



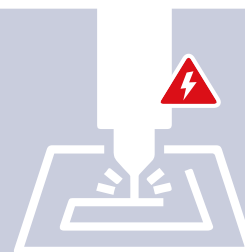
Conforme alla normativa REACH n°1907/2006/EU

### Hai problemi in fase di stampa?

Il mondo del DTF ha moltissime variabili da considerare, per cui una stampa potrebbe risultare problematica senza realmente capirne il motivo.

### Non ti fermare e... contattaci per chiarimenti

Mettiamo a tua disposizione la nostra esperienza per capire insieme come risolvere il problema ed ottenere un'applicazione perfetta!



### INDICAZIONI DI SICUREZZA

I dati rappresentano i valori medi testati nel nostro laboratorio in normali condizioni ambientali. Queste informazioni sono fornite senza garanzia. A causa delle variazioni nel processo di fabbricazione dei tessuti, B-Flex Italia S.r.l. raccomanda di condurre un test sul materiale desiderato prima di ogni applicazione.

Rev\_2024/06

HEADQUARTERS B-FLEX ITALIA S.R.L. info@b-flexitalia.com | www.b-flexitalia.com

NORTH AMERICA BRANCH B-FLEX AMERICA LLC info@b-flexamerica.com | www.b-flexamerica.com

ASIA-PACIFIC BRANCH B-FLEX PACIFIC PTY LTD info@b-flexpacific.com | www.b-flexpacific.com

follow us

